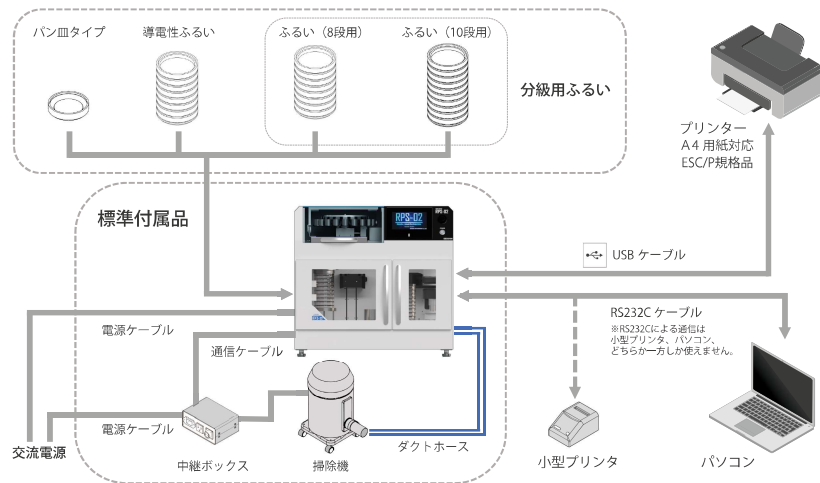


■ システム構成



■ 装置仕様

項目	仕様
型式	RPS-02
外形寸法	幅 700 × 奥行 560 × 高さ 660 mm
重量	約 90 kg
電源	電源：AC100V～AC240V (50/60 Hz 共用) 1.5kW
ふるい寸法 / 段数	φ75 専用ふるい / 8段 (オプション10段)
目開き範囲	20 μm～5,600 μm
ふるいセット数	2セット
サンプルカップ数 / 容量	20ヶ / 17 ml
音波強度 / 音波周波数	0～99 段階 / 40～99Hz
使用温度範囲 / 使用湿度範囲	5℃～40℃ / 20%～85% (ふるいに静電気が発生しないこと、結露しないこと)
外部通信	USB(2.0) × 1ヶ (ESC/P-R対応プリンター用) RS232C × 1ヶ (パソコン用及びシリアルプリンター用) 制御コネクタ × 1ヶ (外部集塵機制御用)
タッチパネル	表示サイズ：7型ワイド 表示色：1,600万色 表示解像度：800×480
内蔵電子天秤	最大秤量：2,200 g (読取限度0.01g)

※本カタログ記載の製品は、一般的な粉体材料を対象として設計・製造されており、危険物(毒物、爆発物など)を対象とした仕様とはなっておりません。危険物(毒物、爆発物など)を対象として使用することをご検討の場合は、必要な措置を講じた上で使用下さいませ。お申し込み申し上げます。
※また、海外でご使用の場合は、輸出国名、使用目的などの資料を予め提出いただく場合がございますので、弊社営業担当にご相談下さい。ご理解、ご協力の程宜しくお願い申し上げます。
※仕様は予告なく変更する場合がございます。

連続全自動音波振動式ふるい分け測定器

ロボットシフター RPS-02

AUTOMATED SONIC SIEVING PARTICLE SIZE ANALYZER

最新技術で連続測定時間を大幅短縮化した 新世代の連続型ロボットシフター



SEISHIN
ENTERPRISE CO., LTD. 株式会社 セイシン企業

■ 本 社	〒151-0051 東京都渋谷区千駄ヶ谷3-34-7 NEX新館ビル9F	TEL: (03) 3350-5771 FAX: (03) 3350-5860
■ 北 関 東 営 業 所	〒306-0016 茨城県水戸市河町740	TEL: (0280) 32-3111 FAX: (0280) 32-3112
■ 富 山 営 業 所	〒930-0003 富山県富山市桜町2-4-4 富山センタービル3F	TEL: (076) 482-3602 FAX: (076) 482-3603
■ 名 古 屋 支 店	〒460-0008 愛知県名古屋市中区栄3-5-13 アイ・エスビル5F	TEL: (052) 220-1157 FAX: (052) 220-1150
■ 大 阪 支 店	〒564-0052 大阪府大阪市淀川区10-40 TEK第一ビル4F	TEL: (06) 6330-1231 FAX: (06) 6330-1235
■ 岡 山 営 業 所	〒700-0867 岡山県岡山市北区岡町1-6	TEL: (086) 233-0401 FAX: (086) 235-0860
■ 四 国 営 業 所	〒760-0005 香川県高松市宮前町1-1-23 南大ビル3F	TEL: (087) 831-7001 FAX: (087) 831-7234
■ 宇 部 支 店	〒755-0052 山口県宇部市藤本町1-5-9	TEL: (0836) 22-3711 FAX: (0836) 22-3714
■ 九 州 支 店	〒812-0004 福岡県福岡市博多区隈田2-3-23 FMIT隈田ビル	TEL: (092) 433-1571 FAX: (092) 433-1572
■ 荒 川 計 装 工 場	〒332-0027 埼玉県川口市緑町9-37	TEL: (048) 256-9101 FAX: (048) 256-9104

セイシン企業ホームページ <http://www.betterseishin.co.jp> E-mail: info@betterseishin.co.jp

お問い合わせはこちらまで

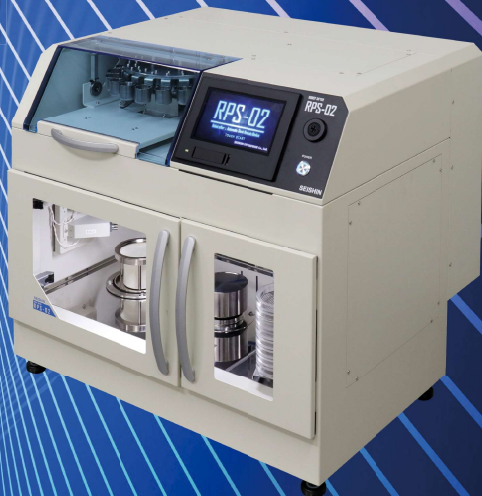
SEISHIN
ENTERPRISE CO., LTD.

連続全自動音波振動式ふるい分け測定器 ロボットシフター RPS-02

正確な位置制御と高速な動作のロボット制御技術、新開発された高速ふるい清掃機構搭載により、連続測定時間の大幅短縮が可能になった最新の連続型ロボットシフターです。

最大20点までの連続測定ができ、サンプルの計量、ふるい分け、演算、データ出力、測定後のふるい清掃まで全自動にて行います。ふるいを2セット交互に使うことで、連続測定中に、前の測定で使用したふるいの清掃と次の測定の準備を行います。

音波式でふるい分けを行うため、振動式、ロータップ式と比較して、短時間に効率良く分級できます。



特長

新たな機能が加わり、より速く、より使いやすくなりました!

- NEW 目詰まり防止機能の強化**
バルス(ロック)機構の強化により、ふるい網の目詰まり防止性能が向上しました。
- NEW データ出力**
プリンタ*1を外部接続とし、用途に合わせて選択可能。従来のロール紙からA4紙用のプリンタまで対応。
*1 プリンタはオプション
- NEW マルチ電源化**
装置入力電圧がAC100~240V対応になりました。
- NEW データの改ざん防止に配慮**
操作画面のセキュリティ機能や操作ログ、データの保存に対応しました。

最大連続20点測定・多品種測定可能

本体に連続サンブラ内蔵。組み合わせの違うふるいを2パターン(1セット8段*2)までセットできるので、目開きの違うふるいの組み合わせで多品種連続測定が可能です。*2オプションにて10段対応可

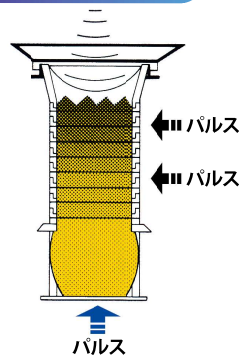
音波の立ち上がり・下がりをごコントロール

微粉や静電気の強いサンプルを、音波の立ち上がり・下がり機構で効率良く分級します。

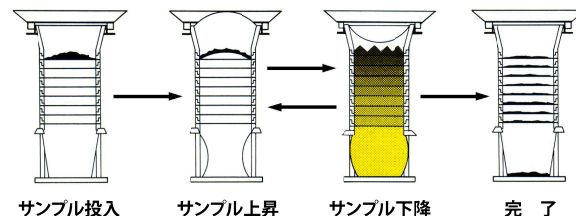
オンライン化可能

ラインに自動サンプリング装置、自動搬送装置、自動縮分装置及び回収装置を組み込む事により、オンライン測定が出来ます。

音波ふるい分け原理



密閉状態にあるふるい内の空気だけを振動させると、この空気の振動によりふるい内の粉粒体(サンプル)は周期性垂直運動を繰り返します。これにより粉粒体(サンプル)は半サイクルごとにふるい上から跳ね上がり、次の半サイクルでふるい上にもどり、ふるい目を通してものとふるい上に残るものに分離されます。ふるいに対する粉粒体の摩擦を最小とし、ふるいの摩擦も防ぎ、高精度のふるい分けが行えます。



特長

- NEW ロボット手の高速化**
- NEW ふるい清掃時間を大幅短縮**
- NEW 7インチタッチパネル採用**

旧機種に比べ高速且つ高精度な動作で測定を行います。
(当社比50%アップ)

渦巻形状シェルとエア吸引で旋回流を作り、ブラッシング及びバルスでふるいを反転させることなく、確実に清掃します。

画面サイズがアップし、操作性が向上しました。また、音声ガイダンス機能を設けました。



※ 清掃後のサンプルは集塵機によって回収されます。
※ ユーティリティとして、RPS-02では清掃用圧縮空気は不要です。

